

## 附件 1

### 2018 年度上海市质量协会质量技术奖获奖项目

项目名称	完成单位	获奖等级
基于 TRIZ 的“天鲲号”挖泥船关键工艺质量保证技术	上海振华重工（集团）股份有限公司	一等奖
面向汽车轻量化开发项目的质量技术集成与应用	泛亚汽车技术中心有限公司	一等奖
导引头系统故障分析与控制技术	上海无线电设备研究所	一等奖
整车全生命周期智能互联产品动态业务质量管理平台	泛亚汽车技术中心有限公司	二等奖
AS 平台风噪品质技术精准开发	上海汽车集团股份有限公司乘用车分公司	二等奖
基于智能技术的大型结构件焊接质量保证技术	上海振华重工（集团）股份有限公司	二等奖
超（超）临界机组负荷调节质量智能控制系统的开发与实施	上海明华电力科技有限公司	二等奖
基于主客观结合的顾客反馈综合评价技术	宝山钢铁股份有限公司	二等奖
乳制品中致病细菌分子检测新体系的应用研究	光明乳业股份有限公司 华东中心工厂	二等奖
核级高密度聚乙烯（HDPE）管材及装备工程技术研究及应用	深圳中广核工程设计有限公司上海分公司	二等奖