

奶瓶、奶嘴

专项抽查合格率93.3%、86.7%

——2018年上海市奶瓶、奶嘴产品质量监督抽查公告解读

◆季志坚 / 文

近日,上海市质量技术监督局对本市生产、销售的奶瓶、奶嘴进行了专项抽查。其中,奶瓶抽取了来自18家相关生产企业的30批样品,不合格2批次,合格率93.3%;奶嘴抽取了来自14家相关生产企业的30批样品,不合格4批次,合格率86.7%(受检企业“上海柏宁母婴用品有限公司”的2款奶嘴、1款奶瓶被判为不合格产品,且涉嫌违法行为,已移交相关部门处理)。

奶瓶不合格项及原因分析

本次对奶瓶的抽查从感官要求、总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属(以Pb计)、脱色、标签标识、铅溶出量、镉溶出量等8个项目进行检验。重要质量项目不符合2项次(B类),不符合检测结果汇总表1。

此次的不符合情况集中在标签标识。针对玻璃类食品接触材料制



品的国标GB 4806.5-2016《食品安全国家标准 食品接触用玻璃制品》以及针对塑料类食品接触材料制品的新国标GB 4806.7-2016《食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品》均于2017年4月

19日实施。两项标准对于产品的标签标识部分引用了GB 4806.1《食品安全国家标准 食品接触材料及制品通用安全要求》中的条款8,并保留了针对玻璃和塑料产品的特殊标识要求。

表1 2018年奶瓶产品质量监督抽查不合格产品和企业名单

受检产品	商标	规格型号	生产日期/ 批号	生产企业(标称)	受检企业	不合格 项目
bobo 成长小金瓶(奶瓶)	bobo	BP628/宽口径 300mL	2017.07.15	浙江新文越婴童用品有限公司	上海市松江区九亭镇韩许母婴用品店	标签标识

注: 不含涉嫌违法的一款奶瓶产品。

(摘自上海市质量技术监督局“2018年上海市奶瓶产品质量监督抽查结果”)

此次标签标识的不符合情况均为未按标准要求正确标注执行标准, 生产日期在2017年4月19日之后的食品接触用相关产品均应该改标GB4806.5-2016或者GB4806.7-2016。

从这次抽查的结果来看, 部分生产企业未能及时跟踪最新的国内标准和相关法规要求, 在标签标识方面未及时跟进, 使其产品未能符合新标准要求。由于新的国家食品相关产品标准第一次对标签标识的内容和规范性进行了全面的规定, 生产企业对此准备不足, 重视程度不够, 出现了较多标签标识项目的不

合格情况。

奶嘴不合格项及原因分析

本次抽查对奶嘴的感官要求、总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属(以Pb计)、锌迁移量、挥发性物质、N-亚硝胺和N-亚硝胺可生成物迁移量、标签标识8个项目进行检验。重要质量项目不符合4项次(A类)。不符合检测结果汇总表2。

此次的不符合情况与广州质监局的监督抽查结果类似, 集中在挥发性物质含量上。挥发性物质, 是指常压下沸点低于200℃的物质, 硅胶奶嘴在生产过程中会残留一些加工助

剂, 这类助剂通常含有一定的毒性。如果硅胶奶嘴挥发性物质不合格, 在使用过程中有害物质容易溶出并对婴幼儿身体健康造成影响。

GB4806.2-2015《食品安全国家标准 奶嘴》新标准于2015年出台, 2016年9月22日起正式实施。该标准增加了挥发性物质以及一些有机物的限制, 限量和试验条件也有了变化。根据实验室对在测样品的数据收集, 奶嘴产品挥发物不合格的情况十分普遍。这也体现出厂家对新标准的应对不足。

同样存在变更问题的还有标签标识, 但标签标识比较容易整改, 不

表2 2018年奶嘴产品质量监督抽查不合格产品和企业名单

受检产品	商标	规格型号	生产日期/ 批号	生产企业 (标称)	受检企业	不合格 项目
宽口径玻璃奶瓶(奶嘴)	丽亲/Liqin	L8859/S 圆孔 0个月以上	有效日期: 2027.06.01	广东宝贝儿婴童用品股份有限公司	沃尔玛华东百货有限公司上海宝山一二八纪念路分店	挥发性物质含量
握把宽口径自动PPSU奶瓶(奶嘴)	咪呢小熊/m&n bear	M6186/宽口径	2017.08.01	广东宝贝儿婴童用品股份有限公司	沃尔玛华东百货有限公司	挥发性物质含量

注: 不含涉嫌违法的两款奶嘴产品。

(摘自上海市质量技术监督局“2018年上海市奶嘴产品质量监督抽查结果”)



涉及样品的质量问题,属于一般不合格项。而挥发性物质不一样,其不合格项涉及到奶嘴制作工艺,整改过程比较复杂,危害性也更大。

总的来说,新标准实施已有一年多时间,仍有较多奶嘴生产厂家未能及时跟进新标准的要求。

奶瓶、奶嘴选购小知识

婴儿奶瓶、奶嘴在婴儿成长过程中扮演了极其重要的角色,奶瓶、奶嘴的安全性直接关系到婴儿身体健康,属于高度敏感类商品,因此在挑选时应更仔细。

奶瓶的选购

在选购奶瓶时,首先是观察奶瓶的透明度。无论是玻璃奶瓶还是塑胶奶瓶,优质奶瓶的透明度都很好,可以看清瓶内的奶或水,瓶上的刻度十分清晰、标准。

其次是试奶瓶的硬度。优质的奶瓶硬度高,手捏也不容易变形。质地过软的奶瓶,在高温消毒或加入开水时会发生变形,还可能出有毒物质渗出。

最后,闻奶瓶的气味。劣质的奶

瓶,打开后闻起来会有一股异味,而合格的优质奶瓶是没有任何异味的。

奶嘴的选购

奶嘴是宝宝最重要的用品之一,奶嘴吮吸舒适与否,不仅关乎宝宝的触感,更影响宝宝的饮食质量,关乎宝宝的营养健康。在选购时消费者可以从以下几方面考虑。

1. 材质:奶嘴的材质主要有两种。一种是硅胶制成的,色透明,较耐用;另一种是橡胶或者乳胶制成的,黄色,比较柔软,口感更接近于乳头,但不太耐用。

2. 形状:奶嘴形状分为圆形和大拇指形两种。大拇指形,或者说扁圆形的奶嘴,是根据宝宝吮吸时



妈妈乳头被挤压后的形状设计的,接近乳头的感觉,宝宝的接受度更高。

3. 奶嘴孔型:宝宝的吸吮力和吸吮方式各有不同,不同形状的奶嘴孔,奶液的流速也会不同,适合不同的宝宝。

(1) 圆孔型:最常见的类型,奶水会自动流出,宝宝吸吮起来不费力,适合无法控制奶水流出的小宝宝。孔型大小一般分为S、M、L三种。小圆孔(S)适合喝水,中圆孔(M)适合喝奶,大圆孔(L)则更适合用来喝米糊等辅食。

(2) 十字型:根据宝宝的吸吮力来控制奶水的流量,不容易漏奶。孔型偏大,可以用来喝果汁、米粉或其它粗颗粒饮品。适合各个年龄段的宝宝。

(3) Y字型:奶水流量稳定,能避免奶嘴凹陷。就算宝宝用力吸吮,吸孔也不会裂大。孔型较大,可以在添加辅食时使用。适合习惯用奶瓶喝奶的2~3个月以上的宝宝。

同时,在选购奶瓶和奶嘴时务必查看产品的包装信息,看看标识是否齐全,注意执行标准是否正确;查验产品的检验报告。消费者可要求销售商提供符合国家强制性要求的检验报告,否则产品质量的好坏就缺乏依据。在选购时,尽量选择知名品牌产品,尽可能避免购买无生产企业信息的产品。

消费者可关注上海市质量技术监督局网站及其他政府监管部门的质量安全信息,每年都有监督抽查信息公布,可据此尽量选择合格企业生产的产品。☞